

# Zink-Alu-Spray



## bevorzugt zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton

WEICON Zink-Alu-Spray schützt dauerhaft alle Metalloberflächen gegen Rost und Korrosion. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht und ist beständig gegen viele Chemikalien.

Zink-Alu-Spray kann zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton und zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen eingesetzt werden.

### Technische Daten

Farbton	RAL 9006*, "frische Feuerverzinkung"
Einsatzbereich	innen und außen mm
Bindemittel	Acrylatharz
Pigment	Zink- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,5% Al / ca. 94,0% Zn
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 51 %
Doseninhalt	400 ml
Spezifisches Gewicht	0,90 - 1,0 g/cm <sup>3</sup>
Empfohlene Grundierung	Zink Spray
Verarbeitungstemperatur	von +5 bis +35 (optimal von +18 bis 25) °C
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang	ca. 150 ml/m <sup>2</sup>
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang	ca. 20-40 µm
staubtrocken nach	ca. 15 Min.
durchgehärtet nach	ca. 12 h

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Abriebfest	ja
Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
Salzsprühtest ISO 9227	- - - h
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Decklackierung	nicht erforderlich
Temperaturbeständigkeit nach kompletter Durchhärtung	ca. -50 bis +300 °C
Lagerstabilität	24 Monate

\*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

### Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger.

### Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln, bis Rührkugel deutlich hörbar ist. Bei Raumtemperatur (ca. +20°C) im Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig im Kreuzgang aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 15 Min., durchgehärtet in ca. 10-12 Stunden.

### Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

### Erhältliche Gebindegrößen:

11002400 Zink-Alu-Spray 400 ml

### Zubehörartikel:

11207400 Oberflächen-Reiniger 400 ml  
11850200 Handschutzschaum 200 ml